

СМОЛА HYDROLITE ZGER8410 MIX

№ п/п	Показатели	Минимальные, максимальные, неизменяемые значения (диапазоны значений) показателей
1	Назначение	Применяется для производства сверхчистой воды в электронике, медицине, пищевой промышленности и лабораториях
2	Тип смолы	ZGER8410
3	Тип матрицы	<u>Гелевая</u>
4	Максимальная рабочая температура, °С	60.0
5	Насыпная плотность, г/л	670-770
6	Полимер	Сополимер стирола и дивинилбензола (ПС-ДВБ)
7	Тип ионита:	Смола со смешанным слоем (ионообменная смола смешанного действия)
7.1	Сильнокислотный катионит	ZGCER50
7.2	Сильноосновной анионит	ZGAER170
8	Объемная доля катионита в диапазоне, %	50%
9	Объемная доля анионита в диапазоне, %	50%
10	Функциональные группы катионита	-SO ₃
11	Функциональные группы анионита	-N(CH ₃) ₃
12	Ионная форма катионита	H ⁺
13	Ионная форма анионита	OH ⁻
14	Внешний вид катионита	От желтого до коричневого
15	Внешний вид анионита	От светло-желтого до желтого
16	OH ⁻ (форма):	ZGAER170
16.1	Общая обменная емкость, экв/л	≥0.90
16.2	Содержание воды, %	60-70
16.3	Гранулометрия, 0,4-0,8 мм; %	99%
16.4	Диапазон распределения частиц смолы: - менее 0,3 мм; %	≤ 1%
16.5	Целые равномерные частицы, %	≥95%
16.6	Плотность частиц, г/мл	0.65-0.70
17	H ⁺ (форма):	ZGCER50
17.1	Общая обменная емкость, экв/л	≥1.80
17.2	Диапазон содержания воды, %	50-58
17.3	Гранулометрия, 0,3-1,2 мм; %	1%
17.4	Целые неразрушенные частицы; %	≤ 1%

СМОЛА HYDROLITE ZGER8410 MIX

17.5	Плотность частиц, г/мл	0.75-0.85	
17.6	Скорости потоков:		
17.6.1	- рабочий поток/быстрая промывка в диапазоне, м/ч	40-60m/h	
17.6.2	- обратная промывка в диапазоне, м/ч	8-15m/h	
18	Общее количество воды на промывку от 3 до 6 объемов засыпки		
19	Рабочая емкость, экв/л	Катионит (1000mmol/L)	Анионит (450mmol/L)
20	Ожидаемое качество обработанной воды:	$\geq 0.5\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$	
20.1	- электропроводность, мкСм/см	15.0 МОм·см	
20.2	- кремневка, мкг/л	SiO_2 Содержание $\leq 100\text{ppb}$	