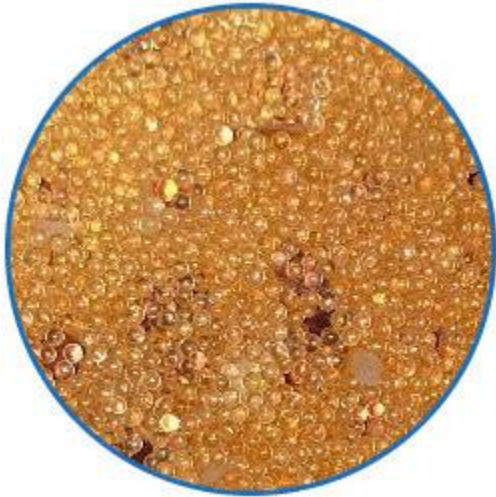




**Ионообменная смола микс SoftEx В для удаления железа, марганца, органики, жесткости в воде в загородных домах**



**SoftEx-B** - смесь ионообменных материалов различного гранулометрического состава для очистки скважинной воды с низким содержанием органических веществ. SoftEx B используется для удаления растворенного железа (до 15 мг/л), марганца и солей жесткости при незначительном содержании в воде органических веществ. Для регенерации загрузки используется раствор поваренной соли.

Не боится сероводорода, имеет модификацию «SoftEx-B+» с функцией удаления сероводорода.

**Исходная вода:** первоначально прозрачная, при отстаивании желтеет и дает бурый осадок.

**Источники водоснабжения:** артезианская скважина.

**Преимущество загрузки:**

- В составе загрузки используется смола только пищевого класса
- Загрузка подходит для всех типов воды с высоким содержанием железа
- Благодаря высокой ионообменной емкости загрузки, расходы на регенерацию снижаются – 1,4 мг\*эquiv/л
- Высокие гидродинамические характеристики
- Постоянное качество очищенной воды на протяжении всего срока службы загрузки

**Загрузка удаляет:**

- Железо
- Марганец
- Соли жесткости
- Органические соединения

**Загрузка справляется со всеми видами железа:**

- Растворенное
- Нерастворенное (ржавчина)
- Коллоидное
- Органическое

## Рекомендуемые условия эксплуатации SoftEx-B

<b>Ограничения:</b>	
Свободный хлор, мг/л (не более)	0,1
Мутность, мг/л (не более)	2
Железо, мг/л (не более)	15
Марганец, мг/л (не более)	5
Жесткость, °Ж, (мг-экв/л)	12
ПМО, мг O <sub>2</sub> /л (не более)	3
Общее солесодержание, г/л (не более)	2.5
Сероводород	Не удаляет

## Расчет частоты регенерации SoftEx-B

<b>Параметр:</b>	
Объемная емкость загрузки, мг-экв/л. (E)	1400
Формула для расчета объема воды между регенерациями	$V = \frac{V_3 \times E}{OЖ + 1,37 \times (Fe + Mn)}$

### Примечания:

- V- Объем воды, очищенной между регенерациями в литрах
- V<sub>3</sub>- Объем загрузки в литрах
- E- Обменная емкость загрузки, мг-экв/л.(°Ж)
- OЖ- Общая емкость очищающей воды, мг-экв/л.(°Ж)
- Fe- Концентрация железа (общего) в очищаемой системе мг/л.

## Рабочие характеристики SoftEx-B

Максимальная температура, °C	45
Диапазон pH	0-14
Рабочая скорость потока, м/ч	18-25
Высота слоя, мм (не менее)	400
Свободный объем в колонне для расширения загрузки при обратной промывке, % (не менее)	40
Скорость потока при обратной промывке, м/ч	10
Скорость потока при регенерации и медленной промывке м/ч	4
Скорость потока при прямоточной промывке, м/ч	20
Реагент для промывки	NaCl
Расход соли на регенерацию, г/л	120

## Параметры SoftEx-B в использовании в колоннах

Размер колонны	0835	0844	1035	1054	1252	1354	1465	1665	2162
Объем в литрах	18	25	25	38	50	62	75	100	150
Производительность М.куб/час	1,0	1,0	1,3	1,3	1,8	2,5	2,5	3,3	5,5
Ионообменная емкость,г-экв	11	15	15	23	30	37	45	60	90
Расход соли, КГ	1,8	2,5	2,5	3,8	5,0	6,2	7,5	10,5	15,0
Скорость обратной промывки,м.куб/час	0,5	0,6	0,6	0,6	0,9	1,1	1,2	1,6	2,7



### Регенерация загрузки при высоких концентрациях железа:

При регенерации смолы раствором соли железо и другие металлы смывается только частично.

Очиститель Biosoft удаляет отложения ржавчины и налёт, которые со временем образуются на гранулах ионообменной смолы, в ходе промывки происходит и отмывка клапана управления и его комплектующих.

Предотвращает выход смол из строя, продлевает срок, обладает дезинфицирующими свойствами.

Реагент Biosoft добавляется в солевой бак, в пропорции, согласно инструкции на упаковке.