

SULFASORB H300

Гранулированный активированный уголь
для удаления сероводорода



БЕСКОМПРОМИССНАЯ ЗАЩИТА! SULFASORB H300 – Типовая спецификация

SULFASORB H300 представляет собой каталитический гранулированный активированный уголь цилиндрической формы, не импрегнированный, предназначенный для превосходного удаления сероводорода (H_2S) из свалочного газа, анаэробного реакторного газа из сельскохозяйственных отходов и очистных сооружений сточных вод, а также факельного газа. **SULFASORB H300** обладает превосходной устойчивостью к механическим и термическим воздействиям при низком уровне образования мелких частиц и пыли. Применяется в технологических процессах, где требуется низкий перепад давления. Достигается высокая степень сорбции серы благодаря площади поверхности с обширной пористой структурой и эффективной каталитической реакции. Основным материалом изготавливается путем активации паром при высокой температуре скорлупы кокосового ореха. Обладает наибольшим количеством микропор в сравнении со всеми представленными углями для данной отрасли. Микропоры играют важнейшую роль в адсорбции летучих органических соединений из газа.

Спецификация:

H_2S сорбция (г/мл)	0.2 мин.
Площадь поверхности BET (m^2/g)	950 мин.
Насыпная плотность (г/мл)	420±30
Влажность (%)	5 макс
Прочность по ASTM	95 мин
Прочность на раздавливание (Кг)	4 мин



Применение:

- Очистка воздуха и газа от сероводорода
- Улучшение показателей биогаза
- Установки предварительной очистки факельного газа
- Фильтры и системы очистки газа

Преимущества использования

- Цилиндрические гранулы на основе скорлупы кокосового ореха
- Высокая механическая прочность
- Низкий перепад давления
- Регенерация угля водой

Доступные размеры частиц

- 4мм
- 12*40 MESH

Стандартная упаковка

- Фирменные мешки 25 кг
- 500 Биг-бег
- Другая упаковка по желанию заказчика

