

# Purolite® - Пьюролайт С100МВН

Полистирольная Гелевая,  
Сильнокислотная  
катионообменная смола,  
Водородная форма, Класс для  
Смешанных загрузок

## ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Катионит для Смешанной Загрузки
- Обессоливание - Промышленное
- Обессоливание -  
Электроэрозионные станки

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективное разделение
- Исключительная физическая и химическая стабильность
- Хорошие кинетические характеристики
- Высокая Рабочая Емкость

## СИСТЕМЫ

- Параллельно-точные системы регенерации
- Обессоливание на фильтрах смешанного действия
- Working Mixed Bed
- Polishing Mixed Bed

## ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

## ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

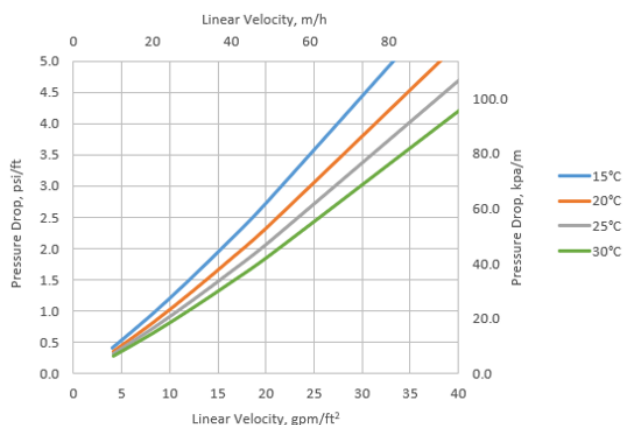
Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Ионная форма	H <sup>+</sup> форма
Полная обменная емкость (не менее)	2 г-экв/л (43.7 Килограмм/куб.фут) (Na <sup>+</sup> форма)
Остаточная влажность	51 - 55 % (H <sup>+</sup> форма)
Диапазон размеров частиц	425 - 1200 мкм
< 425 мкм (не более)	2 %
Коэффициент однородности (не более)	1.6
Обратимое набухание при переходе Na <sup>+</sup> → H <sup>+</sup> (не более)	9 %
Удельный вес	1.2
Насыпной вес (приблизительно)	755 - 790 г/л (47.2 - 49.4 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F)

# Гидравлические характеристики

## ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

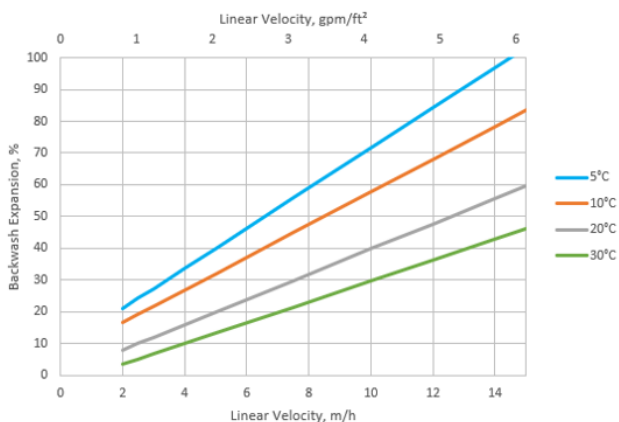
## ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



## ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

## РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ





Algeria  
Australia  
Bahrain  
Brazil  
Canada  
China  
Czech Republic  
France  
Germany

India  
Indonesia  
Israel  
Italy  
Japan  
Jordan  
Kazakhstan  
Korea  
Malaysia

Mexico  
Morocco  
New Zealand  
Poland  
Romania  
Russia  
Singapore  
Slovak Republic  
South Africa

Spain  
Taiwan  
Tunisia  
Turkey  
UK  
Ukraine  
USA  
Uzbekistan



---

#### Americas

Puro-lite  
2201 Renaissance Blvd.  
King of Prussia, PA 19406  
T +1 800 343 1500  
T +1 610 668 9090  
F +1 800 260 1065  
americas@puro-lite.com

#### EMEA

Puro-lite Ltd.  
Unit D  
Llantrisant Business Park  
Llantrisant, Wales, UK  
CF72 8LF  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
emea@puro-lite.com

#### FSU

Puro-lite Ltd.  
Office 6-1  
36 Lyusinovskaya Str.  
Moscow, Russia  
115093  
T +7 495 363 5056  
F +7 495 564 8121  
fsu@puro-lite.com

#### Asia Pacific

Puro-lite China Co. Ltd.  
Room 707, C Section  
Huanglong Century Plaza  
No.3 Hangda Road  
Hangzhou, Zhejiang, China 310007  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@puro-lite.com

---

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Puro-lite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.