

СМОЛА HYDROLITE MIX 8410, 8415,8420

№ п/п	Показатели	Значение
1	Назначение	Пищевая, фармацевтическая, электронная промышленность и получение чистой и сверхчистой воды
2	Тип смолы	ZGMB8420
3	Тип матрицы	Гелевая
4	Максимальная рабочая температура, °С	60.0
5	Насыпная плотность, г/л	670-770
6	Полимер	STYRENE-DVB
7	Тип ионита:	Смола смешанного типа
7.1	Сильнокислотный катионит	
7.2	Сильноосновной анионит	
8	Объемная доля катионита в диапазоне, %	35%
9	Объемная доля анионита в диапазоне, %	65%
10	Функциональные группы катионита	-SO ₃
11	Функциональные группы анионита	-N(CH ₃) ₃
12	Ионная форма катионита	H ⁺
13	Ионная форма анионита	OH ⁻
14	Внешний вид катионита	От желтого до коричневого цвета
15	Внешний вид анионита	От светло-желтого до желтого цвета
16	OH ⁻ (форма):	
16.1	Общая обменная емкость, экв/л	≥0.90
16.2	Содержание воды, %	60-70
16.3	Гранулометрия, 0,3-1,2 мм; %	95%
16.4	Диапазон распределения частиц смолы: - менее 0,3 мм; %	≤ 1%
16.5	Целые неразрушенные частицы, %	≥95%
16.6	Плотность частиц, г/мл	0.65-0.70
17	H ⁺ (форма):	
17.1	Общая обменная емкость, экв/л	≥1.80
17.2	Диапазон содержания воды, %	50-58
17.3	Гранулометрия, 0,3-1,2 мм; %	95%
17.4	Целые неразрушенные частицы; %	≤ 1%

СМОЛА HYDROLITE MIX 8410, 8415,8420

17.5	Плотность частиц, г/мл	0.75-0.85	
17.6	Скорости потоков:		
17.6.1	- рабочий поток/быстрая промывка в диапазоне, м/ч	40-60m/h	
17.6.2	- обратная промывка в диапазоне, м/ч	8-15m/h	
18	Общее количество воды на промывку	от 3 до 6 объемов засыпки	
19	Рабочая емкость, экв/л	Катион (1000mmol/L)	Анион (450mmol/L)
20	Ожидаемое качество обработанной воды:	$\geq 0.5 \text{M}\Omega \cdot \text{cm}$	
20.1	- электропроводность, мкСм/см	10 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$	
20.2	- кремневка, мкг/л	$\text{SiO}_2 \text{ Content} \leq 100.0 \text{ppb}$	