



Hydrolite ZG A307MB

СИЛЬНООСНОВНОЙ ГЕЛЕВЫЙ МОНОДИСПЕРСНЫЙ АНИОНИТ

Hydrolite ZG A307MB – ионообменная смола, сильноосновной анионит тип-1, на основе регулярносшитого сополимера стирол-дивинилбензола с четкой гелевой структурой и высокой однородностью гранулометрического состава. Обладает высокой целостностью гранул, хорошей эффективностью регенерации и превосходным качеством отмывки. Hydrolite ZG A307MB, это гранулометрическая модификация популярной серии Hydrolite ZG A307, ориентированная на высокоэффективное применение в составе загрузок ФСД. Где в паре с сильнокислотным катионом Hydrolite ZG C107MB или Hydrolite ZG BK101, другими катионитами низкого и среднего давления, позволяет достигать сверхнизких значений электропроводности фильтрата. При этом, специально подобранный грансостав и плотность гранул Hydrolite ZG A307MB обеспечивают высокоэффективное разделение ФСД смеси для регенерации. Эта модификация, также эффективно применяется в системах с противоточной регенерацией и традиционных прямоточных системах для обессоливания промышленных вод и конденсатоочистки.

Как часть популярной, универсальной серии Hydrolite ZG A307, также применяется для обработки стоков гальваностегии, изоляции анионитных металлокомплексов и разделение биохимикатов. Другие области применения включают пищевую, химическую, биохимическую и фармакологическую промышленность.

Hydrolite ZG A307MB поставляется как в Cl так и в OH форме.

Основные характеристики (ISO):

Модификация	ZG A307 MB	
Основа	Сополимер стирол – дивинилбензола	
Тип	Гелевый высокоосновной анионит тип-I	
Функциональные группы	R – N ⁺ (CH ₃) ₃ X ⁻	
Физическая форма	Льяного, до соломенного цвета прозрачные гранулы	
Ионная форма при поставке*	Cl ⁻ / OH ⁻ - по требованию	
Общая обменная емкость, моль/л	≥ 1,4	≥ 1,15
Влагосодержание,* %	45-55	
Удельный вес, г/мл	1,07-1,1	
Товарный вес, г/литр	670-730	
Размер частиц*, мм	0,40-0,90	
Содержание краевой фракции,	(<0,4мм) ≤1,0%	
Коэффициент однородности*	≤1,25	
Эффективный размер гранул*, мм	0,50-0,60	
Осмотическая стабильность, %	≥99,0	
Объемная доля рабочей фракции, %	100	
Максимальное обратимое набухание	OH ⁻ → Cl ⁻ : 20 %	
*- Заказной параметр в типовом значении. Может уточняться при изготовлении в соответствии с заказом.		

Поставляется на паллетах в специализированных полиэтилен-полипропиленовых пакетах по 25 л.

Рекомендуемые и граничные рабочие условия и параметры

Диапазон pH	0-14
Максимальная операционная температура, °C	80
Минимальная высота загрузки, мм	600
Рабочая скорость потока, м/час	20 – 50
Регенерат	NaOH
Скорость потока при регенерации, м/час	3 – 5
Концентрация, %	2 – 4
Минимальное время контакта, минут	>30

ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАНДАРТАХ И СЕРТИФИКАЦИИ ISO

Ионообменные смолы

