

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Supergel™ - Супергель SGC650H

Полистирольная Гелевая,
Сильнокислотная
катионообменная смола,

Водородная форма, Supergel™ -
Супергель

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Конденсатоочистка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключительная физическая и химическая стабильность
- Высокий вес на раздавливание
- Технологии с высокими линейными скоростями
- Высокая Рабочая Емкость
- Более низкий по сравнению со стандартными смолами перепад давления
- Высочайшая устойчивость к осмотическим шокам

СИСТЕМЫ

- Фильтры ФСД конденсатоочисток
- Предвключенный катионитовый фильтр конденсатоочистки
- Высокая температура

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

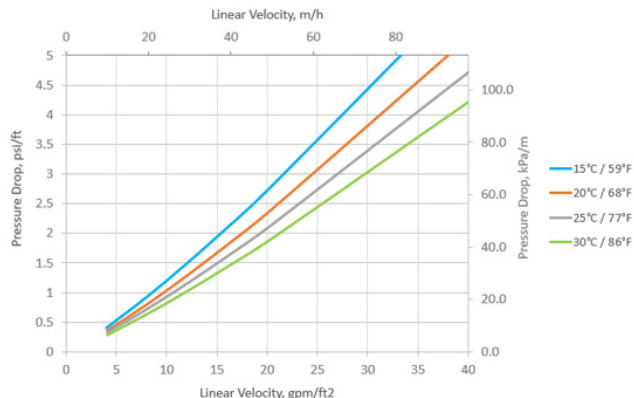
Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Ионная форма	H ⁺ форма
Полная обменная емкость (не менее)	2 г-экв/л (43.7 Килогран/куб.фут) (H ⁺ форма)
Остаточная влажность	46 - 50 % (H ⁺ форма)
Средний диаметр	670 ± 50 мкм
Коэффициент однородности	1.1 - 1.2
Обратимое набухание при переходе Na ⁺ → H ⁺ (не более)	10 %
Удельный вес	1.21
Насыпной вес (приблизительно)	770 - 790 г/л (48.1 - 49.4 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F)

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

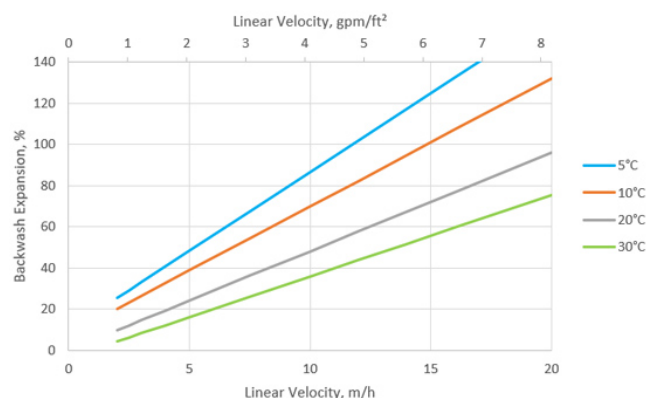
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



Purolite, an Ecolab company, is a leading manufacturer of quality ion exchange, catalyst, adsorbent and specialty high-performance resins with global sales support.



We're ready to solve your process challenges.

For further information on Purolite products and services, visit www.purolite.com or contact us at the addresses below.

Americas
americas@purolite.com

Asia Pacific
asiapacific@purolite.com

EMEA
emea@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.