

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт NRW600

Полистирольная Гелевая,
Сильноосновная анионообменная
смола, тип I, Гидроксильная
форма, Ядерный класс

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Очистка продувки Парогенератора
- Удаление бора в системах CVCS первого контура
- Дезактивация радиоактивных стоков
- Анионит для Смешанной Загрузки
- Удаление радиоактивных анионов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая степень перевода в гидроксильную форму
- Минимальное содержание остаточных хлоридов и сульфатов
- Минимальное содержание остаточных металлов
- Низкая вымываемость и экстрагируемость органики
- Высокая Рабочая Емкость

СИСТЕМЫ

- Водоподготовка с обессоливанием
- Теплоноситель Первого Контура
- Радиоактивные стоки

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Короб объемом 1 кубический фут
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Четвертичный Аммоний Типа I
Ионная форма	ОН ⁻ форма
Полная обменная емкость	1.1 г-экв/л (24.0 Килогран/куб.фут) (ОН ⁻ форма)
Остаточная влажность	43 - 48 % (Cl ⁻ форма)
Диапазон размеров частиц	425 - 1200 мкм
< 425 мкм (не более)	2 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Содержание рабочей формы (не менее)	95 % (ОН ⁻ форма)
Примесь Железа (не более)	50 мг/л
Примесь Натрия (не более)	20 мг/л
Примеси тяжелых металлов (не более)	30 мг/л
Анионит в форме CO ₃ ²⁻ (не более)	5 %
Анионит в форме SO ₄ ²⁻ (не более)	0.1 %
Анионит в форме Cl ⁻ (не более)	0.1 %
Удельный вес	1.08



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

FSU
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Насыпной вес (приблизительно)	680 - 715 г/л (42.5 - 44.7 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура нерегенерированной загрузки	100 °C (212.0 °F) (ОН ⁻ форма)
Максимальная рабочая температура регенерированной загрузки	60 °C (140.0 °F) (ОН ⁻ форма)

**Americas**

T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA

T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific

T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

FSU

T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.



Americas

T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA

T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific

T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

FSU

T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com