

Purolex PRC 107 H

Сильнокислотный катионит, гелевая структура

1. Показатели физико-химических характеристик:

Наименование	Purolex PRC 107 H
Вид	от светло-желтого до коричневого
Ионная форма, в которой поставляется	Na
Объемная обменная емкость, м-экв/мл	≥ 1,8 min
Удержание воды, %	50-60
Насыпная плотность, г/мл	0,73-0,83
Удельная плотность, г/мл	1,18 - 1,23
Размер частиц, %	(0,4 – 1,25) мм ≥95
Коэффициент однородности	≤ 1,70 max
Количество частиц после истирания, %≥	90 min

2. Справочные показатели для работы:

Диапазон pH:	0-14	
Максимальная рабочая температура, °C:	H+ ≤ 100°C Na+ ≤ 120°C	
Общее обратное набухание, %:	(Na+ → H+) 5-8	
Рабочая обменная емкость:	25°C ≥ 1000 meq/l (wet)	
Концентрация регенерирующего раствора:	NaCl: 8-10% ; HCl: 4-5%	
Расход регенерата:		
	NaCl(8-10%) Объем	Объем смолы = 1.5-2:1
	HCl(4-5%) Объем	Объем смолы = 2-3:1
Расход раствора регенерата, м/ч:	4-6	
Регенерация, время контакта, мин.:	30-60	
Расход при промывке, м/ч:	10-20	
Время замачивания, около:	30 мин	
Рабочий расход, м/ч:	10-45	

3. Применение:

Этот продукт используется для деионизации.

4. Гидравлические характеристики:

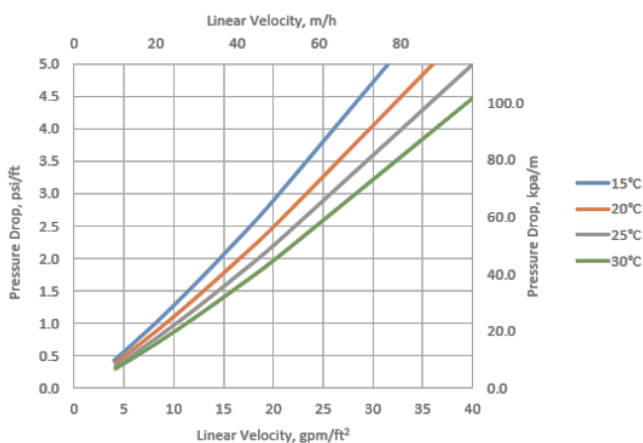
Перепад давления

Падение давления на слое ионообменной смолы зависит от гранулометрического состава, глубины слоя и объема пустот ионообменного материала, а также от расхода и вязкости входящего раствора. Факторы, влияющие на любой из этих параметров, такие как наличие твердых частиц, отфильтрованных слоем, аномальная сжимаемость смолы или неполная классификация слоя, окажут неблагоприятное воздействие и приведут к увеличению потери напора. В зависимости от качества поступающей воды, области применения и конструкции установки производительность может варьироваться от 10 до 40 BV/ч.

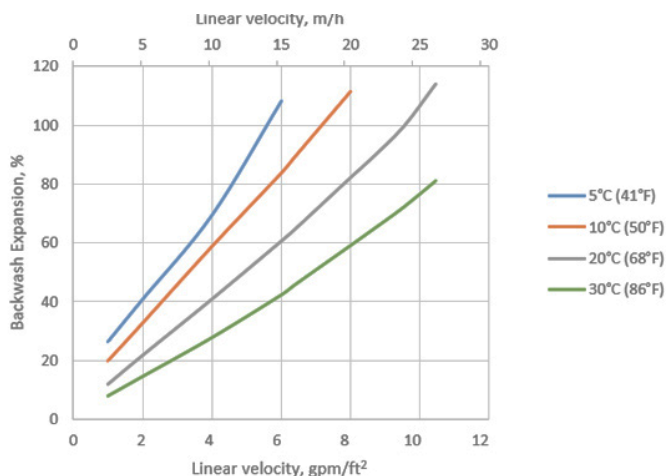
Расширение при обратной промывке

Во время обратной промывки восходящим потоком слой смолы должен увеличиваться в объеме на 50–70 % в течение не менее 10–15 минут. Эта операция освободит твердые частицы, очистит слой от пузырьков и пустот и реклассифицирует частицы смолы, обеспечивая минимальное сопротивление потоку. При первом вводе в эксплуатацию примерно 30 минут расширения обычно достаточно. Важно отметить, что расширение пласта увеличивается с увеличением расхода и уменьшается с увеличением температуры жидкости на входе. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы избежать потери смолы через верхнюю часть сосуда из-за чрезмерного расширения слоя.

Перепад давления



Расширение при обратной промывке



5. Упаковка:



25 литровые полиэтиленовые мешки

